

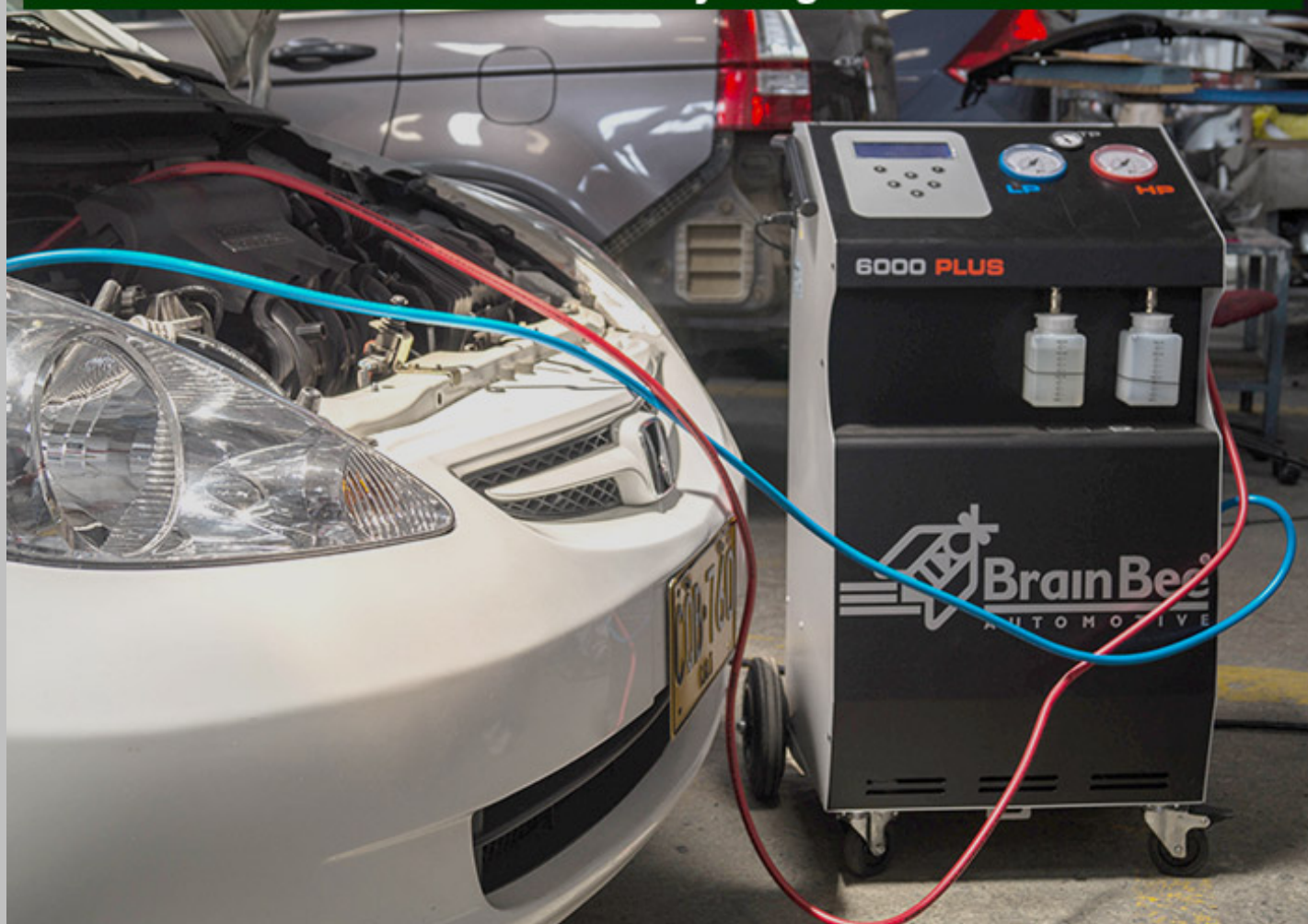


ESTACIONES DE RECAMBIO DE AIRE ACONDICIONADO



Brain Bee
WORKSHOP SOLUTIONS

Ofrezca servicios innovadores y tenga clientes satisfechos



BRAIN BEE CLIMA 6000

4pasos
Automáticos



NUEVA PANTALLA DE ALTA RESOLUCIÓN

6000 eco

Nacida para satisfacer al profesional que busca una Estación de Recarga A/C sencilla pero completa.

EASY TYPE GAS R-1234yf

La más simple de las Estaciones Clima con grandes prestaciones.



YouTube

DESCUBRE MÁS
WWW.YOUTUBE.COM/MKTGBRAINBEE

DISEÑO IDEAL. INVERSIÓN OPTIMAL

Con **6000 ECO 1234** es posible tener en el taller toda la alta tecnología "made" en Brain Bee con una relación calidad/precio realmente competitivo: gracias a la experiencia Brain Bee, aprovecha todas las ventajas obtenidas en investigación y desarrollo para las Estaciones TOP GAMA, manteniendo estructura y funcionamiento optimizado para una **Estación, fácil de utilizar y compacta**.

Muy versátil, gracias a sus dimensiones y peso reducido, **6000 ECO 1234** es apta tanto como **nueva estación** que como **complemento** a otras estaciones ya presentes: gracias a sus características resulta particularmente cómoda como Estación "móvil" estando capacitada para intervenciones fuera del taller.

YÁ PREDISPUESA TAMBIÉN PARA INSTALAR IDENTIFICADOR GAS 1234yf

GUERRA A LOS DERROCHES

A menudo debido a factores ambientales, (es: temperatura), la incorrecta eliminación de restos de aceite compromete la precisión de la próxima recarga, causando **derroches**, de aceite nuevo e **ineficacia** de resultado.

Gracias a la función **OIL CLEAN**, **6000 ECO 1234** trabaja forzando en la fase final la descarga de aceite recuperado, también permitiendo un **notable ahorro de gas**, normalmente utilizado en la tecnología tradicional para permitir mejor expulsión del aceite.

VENTAJA: OIL CLEAN permite mantener la estación de recarga en condiciones de **máxima eficiencia**.

El cálculo de la cantidad de aceite nuevo de rellenar en el vehículo siempre será **preciso**, de la primera a la última recarga del día, independientemente de las condiciones ambientales en que se trabaje.

TODO BAJO CONTROL

Las características de **6000 ECO 1234** han sido diseñadas para facilitar cualquier colocación o desplazamiento en el taller. El peso reducido, sólo 65 Kg, y las dimensiones compactas permiten una enorme maniobrabilidad. El sistema de ruedas, precisamente diseñadas para garantizar rotación en el eje de la máquina y la manija posterior, también permiten desplazamientos fáciles en situaciones de movilidad limitado.

En línea con la Filosofía con que **6000 ECO 1234** nace, también su mantenimiento, ordinaria y extraordinaria, se realiza de forma sencilla gracias a los criterios de "DISEÑO EASY SERVICE."

HPV VACÍO SIN COMPARACIÓN

Como en todas las estaciones BRAIN BEE, también **6000 ECO 1234** está dotada con bomba **HPV - High Performance Vacuum** - con características indiscutibles.

También en la comparación con bombas de caudal mayor resulta vencedora: sea en condiciones de primera recarga del día, (uso de la estación a frío), sea en el caso de aceite bomba "ya desgasificado", típico de estación A/C en uso continuo, la **BOMBA HPV alcanza más rápidamente el nivel óptimo de vacío**, 4 minutos antes que la bomba de doble caudal, y, hasta, después de los primeros 20 minutos de vacío, **alcanza un nivel de vacío inferior, garantizando mayor eficiencia operativa**.

VENTAJA: la **BOMBA HPV** permite **alcanzar antes** y con **resultados mejoras** el nivel de vacío óptimo para permitir eficacia y eficiencia en la recuperación del refrigerante del vehículo.

SUPER CHARGE

SUPER CHARGE explota el funcionamiento de la propia estación, y simula la misma situación creada a través de empleo de sistemas de calefacción bombona. Sin embargo **los resultados son claramente superiores!**

AIR PURGE SYSTEM

AIR PURGE SYSTEM es la nueva función exclusiva de BRAIN BEE, **presente en toda la gama**, que ayuda al operario **gestionar de forma informada la descarga de gases no condensables**, sustituyendo la comprobación manual tradicional realizada con el medidor de presión del recipiente.

100% RECARGA

VENTAJA: en cada situación climática, la recuperación de vehículo resulta ser perfecta, completo y siempre asegurada. La siguiente recarga es ejecutada por tanto con un menor empleo de tiempo, **sin necesidad de ninguna función de soporte**, y por tanto con evidente ahorro energético.

CONTROL NO CONDENSABLES SIEMPRE AUTOMÁTICO

VENTAJA: Con el software especial, la descarga de gases no condensables **solamente se propone cuando realmente es necesaria**. El operario puede decidir en cualquier momento realizar la operación, manteniendo la estación siempre bajo control.

Todos los elementos sometidos a mantenimientos periódicos, (el Filtro deshidratador, por ejemplo, cuya sustitución está relacionada al número de Servicios de Recarga realizados en el taller) han sido colocados en modo de ser fácilmente accesibles también para el más inexperto, reduciendo los tiempos de mantenimiento y asegurando prestaciones óptimas y constantes de **6000 ECO 1234**. Además remarcar que los grifos han sido reemplazados por cómodos y eficaces mecanismos de regulación automática de flujo, iguales que los instalados en estaciones de nivel superior, justo para garantizar un funcionamiento simplificado durante la actividad de Recarga.



LONG LIFE PUMP

LONG LIFE PUMP patente, es la función especial que permite alargar hasta **1.000 horas** la duración media del aceite bomba de la estación.

Activable cuando la estación no está en uso, permite la ejecución automática de un ciclo de regeneración del aceite, siendo purificado y alargando la vida útil, **reduciendo de este modo los costes de mantenimiento.**



RACORD ECO LOCK®

6000 ECO 1234 está dotada de conectores rápidos **ECO LOCK®**, patente BRAIN BEE que permite ahorrar gas, tutelar la seguridad de los operadores y dar una **fuerte contribución a salvaguardar el entorno.**

Su funcionamiento permite evitar totalmente el típico efecto “bufido”, la dispersión de gas refrigerante en el entorno que sucede durante la fase de separación de los tubos de carga del circuito del vehículo.

BANCO DE DATOS

6000 ECO 1234 dispone en memoria del **banco de datos para R1234yf** más completo del mercado, que puede actualizarse fácilmente por el puerto **USB.**

Con caducidad ilimitada permite utilizar automáticamente los parámetros de recarga específica del vehículo a cargar. De este modo son optimizadas todas las fases de la intervención programada.

IMPRESORA

6000 ECO 1234 puede incorporar impresora (opcional con KIT).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO DE GAS	R-1234YF
PANTALLA	GRÁFICA MONOCROMÁTICA
IMPRESORA	OPCIONAL
SOFTWARE DE ACTUALIZACIÓN	A TRAVÉS USB
CONTROL PESO BOMBONA	BALANZA ELECTRÓNICA
PRESIÓN OPERATIVA MÁXIMA CERTIFICADA	20 BAR
PED	II
BANCO DE DATOS - COCHES	√ R-1234YF
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE AGOTADO	250 ML
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE PAG RESTABLECIDO	250 ML
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE POE RESTABLECIDO	OPCIONAL (HYBRID KIT)
CAPACIDAD RECIPIENTE TRAZADOR UV	-
VÁLVULA OIL CARE (DEPÓSITO ACEITE PAG, RESTABLECIMIENTO)	√
NIVEL DE VACÍO	0,02 MBAR
CILINDRADA COMPRESOR DE RECUPERACIÓN GAS DE REFRIGERACIÓN	8 CC
PRESOSTATO DE SEGURIDAD	√
CAPACIDAD FILTRO DESHIDRATADOR (KG DELÍQUIDO DE REFRIGERACIÓN RECUPERADO)	27 KG
VÁLVULA DESCARGA INCONDENSABLES	AUTOMÁTICA, ELECTRÓNICA
LLAVES HP Y LP	AUTOMÁTICOS
LONGITUD TUBOS EXTERNOS HP Y LP	3M
MANÓMETROS HP Y LP	ANALÓGICOS 80 MM PULSE-FREE
ECO LOCK	(PATENTE) √
FLUSAJE INTERNO+FLUSAJE CON KIT EXTERNO	√ (*)
FLUSAJE VAS INTERNO + FLUSAJE CON KIT EXTERNO	-
FUNCIÓN FAJA CALEFACCIÓN	(PATENTE) √ SUPER CHARGE
FUNCIÓN "AIR PURGE SYSTEM"	√
OIL CLEAN	√
BOMBA HPV	√
FUNCIÓN MULTIPASS	√
FUNCIÓN UV TRAZADOR	-
HYBRID FUNCTION	√ (*)
LONG LIFE PUMP	(PATENTE) √
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	230 V - 50HZ - 800 W

(*) con KIT OPCIONAL

FUNCIONES ESPECIALES

AIR PURGE SYSTEM

SUPER CHARGE

OIL CLEAN

POMPA HPV

LONG LIFE PUMP

ECO LOCK®

MULTIPASS permite un posterior filtrado, a circuito cerrado, del líquido refrigerante recuperado

FLUSAJE (con KIT OPCIONAL)

HYBRID FUNCTION (con KIT OPCIONAL) esta función permite trabajar en el mejor modo en la sustitución completa del aceite residual en la estación, para evitar la contaminación entre el aceite utilizados en los vehículos tradicionales, con respecto de aquellos específicos para vehículos híbridos o eléctricos.

CONTENEDOR OIL CARE hermético, que protegen el contacto con el aire

VÁLVULA INCONDENSABLES accesible desde el exterior, permite descargar el eventual aire presente acelerando la fase de recuperación y garantizando mayor pureza del refrigerante presente en bombona

MADE IN BRAIN BEE todos los componentes y la producción son exclusivamente de origen europeo

Dimensiones: 617 x 532 x 957 mm (LxPxH)

Peso: 65 kg

Bombona de recarga: 12 l

OPCIONALES

- KIT HYBRID FUNCTION
- KIT FLUSAJE

- IMPRESORA
- IDENTIFICADOR REFRIGERANTE 1234



NUEVA
PANTALLA DE ALTA RESOLUCIÓN

6000 PLUS

EASY TYPE
GAS R-134a

La más simple de las Estaciones Clima con grandes prestaciones.

Nacida para satisfacer al profesional que busca una Estación de Recarga A/C sencilla pero completa.

DISEÑO IDEAL. INVERSIÓN OPTIMAL

Con **6000 PLUS** es posible tener en el taller toda la alta tecnología "made" en Brain Bee con una relación calidad/precio realmente competitivo: gracias a la experiencia Brain Bee, aprovecha todas las ventajas obtenidas en estructura y funcionamiento optimizado para una **Estación, fácil de utilizar y compacta**.

Muy versátil, gracias a sus dimensiones y peso reducido, **6000 PLUS** es apta tanto **como nueva estación** que **como complemento** a otras estaciones ya presentes: gracias a sus características resulta particularmente investigación y desarrollo para las Estaciones TOP GAMA, manteniendo cómoda como Estación "móvil" estando capacitada para intervenciones fuera del taller.



GUERRA A LOS DERROCHES

A menudo debido a factores ambientales, (es: temperatura), la incorrecta eliminación de restos de aceite compromete la precisión de la próxima recarga, causando **derroches**, de aceite nuevo e **ineficacia** de resultado.

Gracias a la función **OIL CLEAN**, **6000 PLUS** trabaja forzando en la fase final la descarga de aceite recuperado, también permitiendo un **notable ahorro de gas**, normalmente utilizado en la tecnología tradicional para permitir mejor expulsión del aceite.

VENTAJA: OIL CLEAN permite mantener la estación de recarga en condiciones de **máxima eficiencia**.

El cálculo de la cantidad de aceite nuevo de rellenar en el vehículo siempre será **preciso**, de la primera a la última recarga del día, independientemente de las condiciones ambientales en que se trabaje.



VACÍO SIN COMPARACIÓN

Como en todas las estaciones BRAIN BEE, también **6000 PLUS** está dotada con bomba **HPV - High Performance Vacuum** - con características indiscutibles.

También en la comparación con bombas de caudal mayor resulta vencedora: sea en condiciones de primera recarga del día, (uso de la estación a frío), sea en el caso de aceite bomba "ya desgaseificado", típico de estación A/C en uso continuo, la **BOMBA HPV alcanza más rápidamente el nivel óptimo de vacío**, 4 minutos antes que la bomba de doble caudal, y, hasta, después de los primeros 20 minutos de vacío, **alcanza un nivel de vacío inferior, garantizando mayor eficiencia operativa**.

VENTAJA: la **BOMBA HPV** permite **alcanzar antes** y con **resultados mejoras** el nivel de vacío óptimo para permitir eficacia y eficiencia en la recuperación del refrigerante del vehículo.



100% RECARGA

SUPER CHARGE explota el funcionamiento de la propia estación, y simula la misma situación creada a través de empleo de sistemas de calefacción bombona. Sin embargo **los resultados son claramente superiores!**

VENTAJA: en cada situación climática, la recuperación de vehículo resulta ser perfecta, completo y **siempre asegurada**. La siguiente recarga es ejecutada por tanto con un menor empleo de tiempo, **sin necesidad de ninguna función de soporte**, y por tanto con evidente ahorro energético.



SIEMPRE AUTOMÁTICO

AIR PURGE SYSTEM es la nueva función exclusiva de BRAIN BEE, **presente en toda la gama**, que ayuda al operario **gestionar de forma informada la descarga de gases no condensables**, sustituyendo la comprobación manual tradicional realizada con el medidor de presión del recipiente.

VENTAJA: Con el software especial, la descarga de gases no condensables **solamente se propone cuando realmente es necesaria**. El operario puede decidir en cualquier momento realizar la operación, manteniendo la estación siempre bajo control.

TODO BAJO CONTROL

Las características de **6000 PLUS** han sido diseñadas para facilitar cualquier colocación o desplazamiento en el taller. El peso reducido, sólo 65 Kg, y las dimensiones compactas permiten una enorme maniobrabilidad. El sistema de ruedas, precisamente diseñadas para garantizar rotación en el eje de la máquina y la manija posterior, también permiten desplazamientos fáciles en situaciones de movilidad limitado.

En línea con la Filosofía con que **6000 PLUS** nace, también su mantenimiento, ordinaria y extraordinaria, se realiza de forma sencilla gracias a los criterios de "DISEÑO EASY SERVICE."

Todos los elementos sometidos a mantenimientos periódicos, (el Filtro deshidratador, por ejemplo, cuya sustitución está relacionada al número de Servicios de Recarga realizados en el taller) han sido colocados en modo de ser fácilmente accesibles también para el más inexperto, reduciendo los tiempos de mantenimiento y asegurando prestaciones óptimas y constantes de **6000 PLUS**. Además remarcar que los grifos han sido reemplazados por cómodos y eficaces mecanismos de regulación automática de flujo, iguales que los instalados en estaciones de nivel superior, justo para garantizar un funcionamiento simplificado durante la actividad de Recarga.



LONG LIFE PUMP

LONG LIFE PUMP patente, es la función especial que permite alargar hasta **1.000 horas** la duración media del aceite bomba de la estación. Activable cuando la estación no está en uso, permite la ejecución automática de un ciclo de regeneración del aceite, siendo purificado y alargando la vida útil, **reduciendo de este modo los costes de mantenimiento.**

BANCO DE DATOS

6000 PLUS dispone en memoria del **banco de datos para R134a** más completo del mercado, que puede actualizarse fácilmente por el puerto **USB**. Con caducidad ilimitada permite utilizar automáticamente los parámetros de recarga específica del vehículo a cargar. De este modo son optimizadas todas las fases de la intervención programada.

LA ALIADA DE LAS MÁQUINAS AGRÍCOLAS

6000PLUS pueden ser enriquecida con la nueva FUNCIÓN **AGRI&WORK**, opcional. Ideal para la gestión de **máquinas agrícolas** y construcción, el paquete prevee la habilitación de la especial FUNCIÓN **AGRI&WORK**, y la activación de la **BASE DE DATOS CLIMA AGRI**.

Juntos permiten la gestión por software de una serie combinada de fases de recuperación e introducción gas, sincronizadas para favorecer el éxito del



RACORD ECO LOCK®

6000 PLUS está dotada de conectores rápidos **ECO LOCK®**, patente **BRAIN BEE** que permite ahorrar gas, tutelar la seguridad de los operadores y dar una **fuerte contribución a salvaguardar el entorno.**

Su funcionamiento permite evitar totalmente el típico efecto "bufido", la dispersión de gas refrigerante en el entorno que sucede durante la fase de separación de los tubos de carga del circuito del vehículo.

IMPRESORA

6000 PLUS puede incorporar impresora (opcional con KIT).



nivel óptimo de recarga.

VENTAJA: la función permite alcanzar la máxima perfección, eliminando cualquier derroche o ineficiencia, en cada situación de recarga A/C también sobre máquinas de trabajo de que no se conoce a priori la cantidad de gas de recarga.

PRUEBA PERDIDAS CON NITRÓGENO

Toda la LÍNEA CLIMA BRAIN BEE incorpora función **N-LEAK TEST** - PRUEBA PERDIDAS CON NITRÓGENO. Función generalmente reservada sólo a los modelos TOP DE GAMA, también en **6000 PLUS** es fácilmente activable gracias al KIT, opcional, que permite efectuar PRUEBAS DE PERDIDAS en condiciones de presión en la instalación A/C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO DE GAS	R-134A
PANTALLA	GRÁFICA MONOCROMÁTICA
IMPRESORA	OPCIONAL
SOFTWARE DE ACTUALIZACIÓN	A TRAVÉS USB
CONTROL PESO BOMBONA	BALANZA ELECTRÓNICA
PRESIÓN OPERATIVA MÁXIMA CERTIFICADA PED	20 BAR
PED	II
BANCO DE DATOS - COCHES	✓ R-134A
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE AGOTADO	250 ML
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE PAG RESTABLECIDO	250 ML
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE POE RESTABLECIDO	OPCIONAL (HYBRID KIT)
CAPACIDAD RECIPIENTE TRAZADOR UV	-
VÁLVULA OIL CARE (DEPÓSITO ACEITE PAG, RESTABLECIMIENTO)	✓
NIVEL DE VACÍO	0,02 MBAR
CILINDRADA COMPRESOR DE RECUPERACIÓN GAS DE REFRIGERACIÓN	8 CC
PRESOSTATO DE SEGURIDAD	✓
CAPACIDAD FILTRO DESHIDRATADOR (KG DE LÍQUIDO DE REFRIGERACIÓN RECUPERADO)	27 KG
VÁLVULA DESCARGA INCONDENSABLES	MANUAL
LLAVES HP Y LP	AUTOMÁTICOS
LONGITUD TUBOS EXTERNOS HP Y LP	3 M
MANÓMETROS HP Y LP	ANALÓGICOS 80 MM PULSE-FREE
ECO LOCK	PATENTE ✓
FLUSAJE INTERNO+FLUSAJE CON KIT EXTERNO	✓ (*)
FLUSAJE VAS INTERNO + FLUSAJE CON KIT EXTERNO	-
FUNCIÓN FAJA CALEFACCIÓN	PATENTE ✓ SUPER CHARGE
FUNCIÓN "AIR PURGE SYSTEM"	✓
AGRI&WORK	✓ (*)
OIL CLEAN	✓
BOMBA HPV	✓
FUNCIÓN MULTIPASS	✓
FUNCIÓN UV TRAZADOR	-
HYBRID FUNCTION	✓ (*)
N-LEAK TEST - TEST PERDIDAS CON NITRÓGENO	✓ (*)
LONG LIFE PUMP	PATENTE ✓
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	230 V - 50HZ - 800 W

(*) con KIT OPCIONAL

FUNCIONES ESPECIALES

AIR PURGE SYSTEM

OIL CLEAN

AGRI&WORK (OPCIONAL)

BOMBA HPV

LONG LIFE PUMP

ECO LOCK®

MULTIPASS permite un posterior filtrado, a circuito cerrado, del líquido refrigerante recuperado

FLUSAJE (con KIT OPCIONAL)

PRUEBA PERDIDAS CON NITRÓGENO (con KIT OPCIONAL)

HYBRID FUNCTION (con KIT OPCIONAL) esta función permite trabajar en

el mejor modo en la sustitución completa del aceite residual en la estación, para evitar la contaminación entre el aceite utilizados en los vehículos tradicionales, con respecto de aquellos específicos para vehículos híbridos o eléctricos.

CONTENEDOR OIL CARE hermético, que protegen el contacto con el aire

VÁLVULA INCONDENSABLES accesible desde el exterior, permite descargar el posible aire presente acelerando la fase de recuperación y garantizando mayor pureza del refrigerante presente en bombona

MADE IN BRAIN BEE todos los componentes y la producción son exclusivamente de origen europeo

Dimensiones: 617 x 532 x 957 mm (LxPxH)

Peso: 65 kg

Bombona de recarga: 12 l

OPCIONALES

- AGRI&WORK
- KIT PRUEBA PERDIDAS CON NITRÓGENO
- KIT HYBRID FUNCTION
- KIT FLUSAJE
- IMPRESORA



NUEVA PANTALLA GRÁFICA TOUCH
A COLOR, WIDESCREEN

MULTIGAS 8500 PLUS

DOBLE USO: GAS R-134A
GAS R-1234yf

La estación de recarga del futuro, que puedes utilizar desde hoy. Lo mejor de la tecnología Brain Bee para un instrumento de trabajo con altas características.

UNA ESTACIÓN DE DOBLE VIDA

Brain Bee se prepara desde hoy para el futuro **MULTIGAS 8500 PLUS** es la estación con **doble posibilidad de uso**.

Desde hoy puedes utilizarla para recargar instalaciones que utilizan el gas R-134a.

Mañana, gracias a su diseño con **TECNOLOGÍA 1234 BRAIN BEE**, podrán adaptar **MULTIGAS 8500 PLUS** a través de su especial **KIT TRANSFORMACIÓN**, opcional, y utilizarla para instalaciones con R-1234yf, asegurándote doble rendimiento de tu inversión actual.

YA PREDISPUESA TAMBIÉN PARA INSTALAR **IDENTIFICADOR GAS 1234yf**



GUERRA A LOS DERROCHES

A menudo debido a factores ambientales, (es: temperatura), la incorrecta eliminación de restos de aceite compromete la precisión de la próxima recarga, causando **derroches**, de aceite nuevo e **ineficacia** de resultado.

Gracias a la función **OIL CLEAN**, **MULTIGAS 8500 PLUS**, trabaja forzando en la fase final la descarga de aceite recuperado, también permitiendo un **notable ahorro de gas**, normalmente utilizado en la tecnología tradicional para permitir mejor expulsión del aceite.

VENTAJA: OIL CLEAN permite mantener la estación de recarga en condiciones de **máxima eficiencia**.

El cálculo de la cantidad de aceite nuevo de rellenar en el vehículo siempre será **preciso**, de la primera a la última recarga del día, independientemente de las condiciones ambientales en que se trabaje.



VACÍO SIN COMPARACIÓN

Como en todas las estaciones BRAIN BEE, también **MULTIGAS 8500 PLUS** está dotada con bomba **HPV - High Performance Vacuum** - con características indiscutibles.

También en la comparación con bombas de caudal mayor resulta vencedora: sea en condiciones de primera recarga del día, (uso de la estación a frío), sea en el caso de aceite bomba "ya desgaseificado", típico de estación A/C en uso continuo, la **BOMBA HPV** alcanza **más rápidamente el nivel óptimo de vacío**, 4 minutos antes que la bomba de doble caudal, y, hasta, después de los primeros 20 minutos de vacío, **alcanza un nivel de vacío inferior, garantizando mayor eficiencia operativa**.

VENTAJA: la **BOMBA HPV** permite **alcanzar antes** y con **resultados mejorados** el nivel de vacío óptimo para permitir eficacia y eficiencia en la recuperación del refrigerante del vehículo.



SUPER CHARGE

100% RECARGA

SUPER CHARGE explota el funcionamiento de la propia estación, y simula la misma situación creada a través de empleo de sistemas de calefacción bombona. Sin embargo **los resultados son claramente superiores!**

VENTAJA: en cada situación climática, la recuperación de vehículo resulta ser perfecta, completo y **siempre asegurada**. La siguiente recarga es ejecutada por tanto con un menor empleo de tiempo, **sin necesidad de ninguna función de soporte**, y por tanto con evidente ahorro energético.



SIEMPRE AUTOMÁTICO

AIR PURGE SYSTEM es la nueva función exclusiva de BRAIN BEE, **presente en toda la gama**, que ayuda al operario **gestionar de forma informada la descarga de gases no condensables**, sustituyendo la comprobación manual tradicional realizada con el medidor de presión del recipiente.

VENTAJA: Con el software especial, la descarga de gases no condensables **solamente se propone cuando realmente es necesaria**. El operario puede decidir en cualquier momento realizar la operación, manteniendo la estación siempre bajo control.

TODO BAJO CONTROL

MULTIGAS 8500 PLUS es el instrumento ideal para quien quiere conseguir el máximo resultado sin complicarse demasiado la vida.

Dotada de manómetros y grifos electrónicos, la interfaz de usuario de **MULTIGAS 8500 PLUS** resulta extremadamente familiar e intuitiva en el uso. El corazón de **MULTIGAS 8500 PLUS** es su display LCD, único elemento de interfaz con el usuario. Simple e intuitivo, el display muestra un menú completo, activable a través de veloces operaciones touchscreen. Además el alta luminosidad del display asegura la fácil lectura de los parámetros con cualquiera condición de luz.

El diseño **EASY SERVICE** ha optimizado además el posicionamiento de todos los elementos interiores sujetos al mantenimiento ordinaria del aparato, de modo que facilita el cómodo acceso por su sustitución. También los tubos, dotados de empalmes rápidos, han sido colocados en el exterior, justo para evitar tener abrir el instrumento en su sustitución.

MULTIGAS 8500 PLUS es **fácilmente actualizable**: por el puerto **USB** es posible descargar desde la web cada puesta al día disponible e instalarlo fácilmente en la estación.



LONG LIFE PUMP

LONG LIFE PUMP patente, es la función especial que permite alargar hasta **1.000 horas** la duración media del aceite bomba de la estación.

Activable cuando la estación no está en uso, permite la ejecución automática de un ciclo de regeneración del aceite, siendo purificado y alargando la vida útil, **reduciendo de este modo los costes de mantenimiento.**

BANCO DE DATOS

MULTIGAS 8500 PLUS dispone en memoria del **banco de datos para R134a y R1234yf** más completo del mercado, que puede actualizarse fácilmente por el puerto **USB**.

Con caducidad ilimitada permite utilizar automáticamente los parámetros de recarga específica del vehículo a cargar. De este modo son optimizadas todas las fases de la intervención programada.

LA ALIADA DE LAS MÁQUINAS AGRÍCOLAS



MULTIGAS 8500 PLUS pueden ser enriquecida con la nueva FUNCIÓN **AGRI&WORK**, opcional. Ideal para la gestión de **máquinas agrícolas** y construcción, el paquete prevee la habilitación de la especial FUNCIÓN **AGRI&WORK**, y la activación de la **BASE DE DATOS CLIMA AGRI**.

Juntos permiten la gestión por software de una serie combinada de fases de recuperación e introducción gas, sincronizadas para favorecer el éxito



RACORD ECO LOCK®

MULTIGAS 8500 PLUS está dotada de conectores rápidos **ECO LOCK®**, patente **BRAIN BEE** que permite ahorrar gas, tutelar la seguridad de los operadores y dar una **fuerte contribución a salvaguardar el entorno.**

Su funcionamiento permite evitar totalmente el típico efecto "bufido", la dispersión de gas refrigerante en el entorno que sucede durante la fase de separación de los tubos de carga del circuito del vehículo.

IMPRESORA

MULTIGAS 8500 PLUS puede incorporar impresora (opcional con KIT).

del nivel óptimo de recarga.

VENTAJA: la función permite alcanzar la máxima perfección, eliminando cualquier derroche o ineficiencia, en cada situación de recarga A/C también sobre máquinas de trabajo de que no se conoce a priori la cantidad de gas de recarga.

PRUEBA PERDIDAS CON NITRÓGENO

Toda la LÍNEA CLIMA BRAIN BEE incorpora función **N-LEAK TEST** - PRUEBA PERDIDAS CON NITRÓGENO. Función generalmente reservada sólo a los modelos TOP DE GAMA, también en **MULTIGAS 8500 PLUS** es fácilmente activable gracias al KIT, opcional, que permite efectuar PRUEBAS DE PERDIDAS en condiciones de presión en la instalación A/C.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO DE GAS	R-134A / R-1234YF
PANTALLA	GRÁFICA 4,3", 480X272 (WIDESCREEN), 65,536 COLORES TOUCH
IMPRESORA	✓
SOFTWARE DE ACTUALIZACIÓN	A TRAVÉS USB
CONTROL PESO BOMBONA	BALANZA ELECTRÓNICA
PRESIÓN OPERATIVA MÁXIMA CERTIFICADA PED	20 BAR
PED	III
BANCO DE DATOS - COCHES	✓ R-134A / R-1234YF CON GRÁFICA POSICIONAMIENTO COMPONENTE
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE AGOTADO	250 ML - BALANZA ELECTRÓNICA
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE PAG RESTRABLECIDO	250 ML - BALANZA ELECTRÓNICA
CAPACIDAD RECIPIENTE ACEITE POE RESTABLECIDO	OPCIONAL (HYBRID KIT)
CAPACIDAD RECIPIENTE TRAZADOR UV	250 ML
VÁLVULA OIL CARE (DEPÓSITO ACEITE PAG, RESTABLECIMIENTO)	✓
NIVEL DE VACÍO	0,02 MBAR
CILINDRADA COMPRESOR DE RECUPERACIÓN GAS DE REFRIGERACIÓN	14 CC
PRESOSTATO DE SEGURIDAD	✓
CAPACIDAD FILTRO DESHIDRATADOR (KG DE LÍQUIDO DE REFRIGERACIÓN RECUPERADO)	45 KG
VÁLVULA DESCARGA INCONDENSABLES	AUTOMÁTICA, ELECTRÓNICA
LLAVES HP Y LP	AUTOMÁTICOS
LONGITUD TUBOS EXTERNOS HP Y LP	4,5 M
MANÓMETROS HP Y LP	ANALÓGICOS DOPPIA SCALA PER R134 E R1234YF, 80 MM CL.1
ECO LOCK	PATENTE ✓
FLUSAJE INTERNO+FLUSAJE CON KIT EXTERNO	✓ (*)
FLUSAJE VAS INTERNO + FLUSAJE CON KIT EXTERNO	✓ (*)
FUNCION FAJA CALEFACCION	PATENTE ✓ SUPER CHARGE
FUNCION "AIR PURGE SYSTEM"	✓
AGRI&WORK	✓ (*)
OIL CLEAN	✓
BOMBA HPV	✓
FUNCION MULTIPASS	✓
FUNCION UV TRAZADOR	✓
HYBRID FUNCTION	✓ (*)
N-LEAK TEST - TEST PERDIDAS CON NITRÓGENO	✓ (*)
LONG LIFE PUMP	PATENTE ✓
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	230 V - 50 HZ - 800 W

(*) con KIT OPCIONAL

FUNCIONES ESPECIALES

AIR PURGE SYSTEM

SUPER CHARGE

OIL CLEAN

AGRI&WORK (OPCIONAL)

BOMBA HPV

LONG LIFE PUMP

ECO LOCK®

IDENTIFICADOR REFRIGERANTE 1234 (con KIT OPCIONAL)

MULTIPASS permite un posterior filtrado, a circuito cerrado, del líquido refrigerante recuperado

FLUSAJE (con KIT OPCIONAL)

PRUEBA PERDIDAS CON NITRÓGENO (con KIT OPCIONAL)

HYBRID FUNCTION (con KIT OPCIONAL) esta función permite trabajar en el mejor modo en la sustitución completa del aceite residual en la estación, para evitar la contaminación entre el aceite utilizados en los vehículos tradicionales, con respecto de aquellos específicos para vehículos híbridos o eléctricos.

CONTENEDOR OIL CARE hermético, que protegen el contacto con el aire

UV TRACER

VÁLVULA INCONDENSABLES automático, eléctrico, permite descargar el eventual aire presente acelerando la fase de recuperación y garantizando mayor pureza del refrigerante presente en bombona

MADE IN BRAIN BEE todos los componentes y la producción son exclusivamente de origen europeo

Dimensiones: 600 x 522 x 1145 mm (LxPxH)

Peso: 86 kg

Bombona de recarga: 20 l

OPCIONALES

- AGRI&WORK
- KIT TRANSFORMACIÓN 1234
- KIT HYBRID FUNCTION
- KIT PRUEBA PERDIDAS CON NITRÓGENO
- IDENTIFICADOR REFRIGERANTE 1234
- KIT FLUSAJE/ FLUSAJE VAS