

ESTACION AUTOMÁTICA PARA SERVICIO DE CAJAS AUTOMÁTICAS

Una nueva oportunidad de Mercado.

La flota en circulación incluye un número creciente de vehículos equipados con CAMBIO AUTOMÁTICO en todas las gamas de vehículos. El mantenimiento del sistema, necesario de media cada 60000 km, es una sencilla operación de servicio siempre que tenga el equipamiento adecuado.



AGC-8200

TOTAL COBERTURA DE LA FLOTA DE VEHÍCULOS

La estación AGC ha sido diseñada para cambiar todo el aceite del cambio automático y limpiar el circuito correspondiente en todos los modelos de coche. También puede equiparse con una amplia gama de ADAPTADORES específicos para el sistema de cambio instalado en cierto FABRICANTE-MODELO.

La BASE DE DATOS que incorpora la estación permite identificar fácilmente el adaptador necesario para realizar la operación.

La base de datos proporciona instrucciones completas para la operación de enjuague:

- TIPO DE ACEITE
- CAPACIDAD DE LA TRANSMISIÓN
- CONEXIONES DE SERVICIO (drenaje de aceite; llenado/nivel de aceite)



MOTIVOS PARA ELEGIR BRAIN BEE AGC

- RÁPIDO Y FÁCIL DE USAR
- CONTAMINACIÓN CRUZADA CERO ENTRE DISTINTOS
- ACEITES ATF
- PUEDE USARSE CON TODO TIPO DE CAMBIOS
- FUNCIONES ESPECIALES

CONTAMINACIÓN CRUZADA CERO EXTREMADAMENTE SIMPLE

La línea de productos incluye un procedimiento automático, llamado CONTAMINACIÓN CRUZADA CERO, que limpia el circuito usando solamente 1 litro de aceite, y evita cualquier contaminación cruzada entre distintos aceites ATF.

La línea AGC también puede equiparse con DEPÓSITOS DEDICADOS intercambiables, uno para cada ATF usado en el taller, y la conexión rápida hace muy sencillo cambiar los depósitos.

Las VENTAJAS son innegables:

- AHORRA TIEMPO dado que ya no es necesario vaciar y limpiar el depósito
- RESIDUOS CERO dado que no tiene que transferir el aceite no utilizado previamente
- EXTREMADAMENTE PRÁCTICO: la sustitución del depósito solamente toma unos segundos

BRAIN BEE
EVERYTHING UNDER CONTROL

Strumenti e soluzioni automotive per l'officina professionale



FUNCIONES ESPECIALES

La función de VARILLA permite actuar en cambios “sellados”, donde el servicio solamente puede realizarse por el agujero de rellenado de aceite.

Si se usa combinado con la ALIMENTACIÓN DE 12V (batería del coche), la estación puede usarse incluso sin elevador del coche.

Función AUMENTO – en caso de cambios equipados con una bomba de bajo caudal, el AGC-8200 pasa automáticamente a modo AUMENTO, acelerando la descarga de ATF usado

IMPRESORA: Incluida de serie con la AGC-8200

ELECTRÓNICA AVANZADA

Un grupo de medidas controladas por electrónica avanzada garantiza que su trabajo sea totalmente seguro, evitando cualquier daño a los CIRCUITOS DEL CAMBIO AUTOMÁTICO:

- 1 - FUNCIÓN DE RECIRCULACIÓN AUTOMÁTICA que evita cualquier daño relacionado con la presión excesiva
- 2 - DETECCIÓN DE DIRECCIÓN DE CAUDAL AUTOMÁTICA gracias a los sensores de presión
- 3 - MEDICIÓN DE TEMPERATURA DE ATF AUTOMÁTICA, que permite iniciar el enjuague automáticamente cuando las condiciones del aceite usado sean ideales
- 4 - CONTROL DE CAUDAL DE BOMBAS, adaptando la velocidad del enjuague a las características de la transmisión



*KITS DE ADAPTADORES OPCIONALES:

AGC-8300 • AGC-8310

AGC-8300 STANDARD ADAPTERS KIT - KIT DE ADAPTADORES PARA LA AGC-8200 que son específicos del sistema de transmisión que está instalado en un determinado Modelo de Vehículo.



AGC-8310 1ST LEVEL ADAPTERS KIT - KIT DE ADAPTADORES PARA LA AGC-8200 que son específicos del sistema de transmisión que está instalado en un determinado Modelo de Vehículo.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

AGC-8200: ESTACIÓN DE LIMPIEZA DE CAMBIO AUTOMÁTICO

DEPÓSITOS PARA ACEITE NUEVO/USADO

CAPACIDAD 25 L
MEDICIÓN DE PESO BASCULA

RECIPIENTES DE ADITIVOS

CAPACIDAD 500 ML
MEDICIÓN DE PESO BASCULA

CIRCUITO HIDRÁULICO

BOMBA DE ENTREGA 10 L/MIN DE ESTADIO ÚNICO, BOMBA DE ENGRANAJE
BOMBA DE AUMENTO 10 L/MIN DE ESTADIO ÚNICO, BOMBA DE ENGRANAJE
CAPACIDAD CUBICA 3,6 CM³

NUEVO FILTRO DE ACEITE

FILTRO REJILLA DE ACERO INOXIDABLE
TAMAÑO 150 µm
PRESIÓN NOMINAL 10 BAR

CONEXIONES HIDRÁULICAS

LONGITUD NETA DE CONDUCTOS DE SERVICIO 1 Y 2 3 M
LONGITUD DE CONDUCTO DE DRENAJE DE ACEITE USADO 1,5 M

INTERFAZ DE USUARIO

PANTALLA LCD 4.3"
TECLADO MEMBRANA
ACTUALIZACIÓN DE SOFTWARE USB TIPO A CON UNIDAD USB 2.0
USB TIPO B CON CONEXIÓN DIRECTA A PC.

FUNCIONES Y CARACTERÍSTICAS

CICLO AUTOMÁTICO AUTOMÁTICO
ENJUAGUE – SOLO CARGA MANUAL
ENJUAGUE – SOLO DESCARGA MANUAL
ENJUAGUE AT MANUAL
LIMPIEZA DE CONDUCTO AUTOMÁTICA
VACIADO DE DEPÓSITO DE ACEITE USADO MANUAL

DIMENSIONES

LXPXA 1200 x 750 x 750 MM
PESO SIN CARGA APROX. 65 KG

ALIMENTACIÓN

FRECUENCIA 50-60 HZ
TENSIÓN 110-240 VCA
POTENCIA 500 W
CIRCUITO DE PROTECCIÓN CONTRA CORRIENTE EXCESIVA CON CONMUTADOR REINICIABLE 12A
CATEGORÍA DE INSTALACIÓN II

CONDICIONES AMBIENTALES

TEMPERATURA OPERATIVA 0-50°C
HUMEDAD 10-90% R.H. (SIN CONDENSACIÓN)
PRESIÓN AMBIENTE 75 KPA HASTA 106 KPA